Production of stable hair color emulsion containing oxidation dye precursor involves mixing water-in-oil emulsion of nonionic emulsifier, co-emulsifier and oleic acid with aqueous surfactant solution

Patent number:

DE19847224

Publication date:

2000-04-27

Inventor:

GOLINSKI FRANK (DE); LORENZ HERIBERT (DE)

Applicant:

GOLDWELL GMBH (DE)

Classification:

- international:

A61K8/06; A61K8/04; (IPC1-7): A61K7/13

- european:

A61K7/13; A61K8/06

Application number: Priority number(s):

DE19981047224 19981014

DE19981047224 19981014

EP0998897 (A1)

Also published as:

US6528045 (B1) EP0998897 (B1)

AU753078 (B2)

Report a data error here

Abstract of DE19847224

Production of stable aqueous hair color emulsions containing oxidation dye precursor(s) comprises mixing: (A) a water-in-oil (W/O) emulsion, containing: (a) 10-50 wt.% nonionic emulsifier(s), (b) 10-50 wt.% nonionic co-emulsifier(s), (c) 5-40 wt.% oleic acid and (d) up to 25 wt.% water, with (B) an aqueous phase containing water-soluble surfactant(s) at 15-30 deg C, using shear. Production of stable aqueous hair color emulsions containing oxidation dye precursor(s) comprises mixing: (A) a water-in-oil (W/O) emulsion, containing: (a) 10-50 wt.% nonionic emulsifier(s), (b) 10-50 wt.% nonionic co-emulsifier(s) selected from 10-22 carbon (C) fatty alcohols, 12-18 C fatty acid mono- and dialkanolamides and/or 10-22 C fatty acid esters of polyhydric alcohols, (c) 5-40 wt.% oleic acid and (d) up to 25 wt.% water, with (B) an aqueous phase containing water-soluble surfactant(s) at 15-30 deg C, using shear. An Independent claim is also included for hair color emulsions produced by this method.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)

_ _ A A P PA PA PARENT

BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



(5) Int. Cl.⁷: **A 61 K 7/13**



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

(1) Aktenzeichen:(2) Anmeldetag:

198 47 224.2 14. 10. 1998

(43) Offenlegungstag:

27. 4. 2000

① Anmelder:

Goldwell GmbH, 64297 Darmstadt, DE

(72) Erfinder:

Golinski, Frank, Dr., 64291 Darmstadt, DE; Lorenz, Heribert, 64401 Groß-Bieberau, DE

(56) Entgegenhaltungen:

DE

40 05 008 A1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

- (S) Verfahren zur Herstellung von stabilen Haarfärbeemulsionen
- Eine stabile wäßrige Haarfärbeemulsion, die mindestens ein Oxidations-Haarfarbstoffvorprodukt enthält, mit guten rheologischen Eigenschaften unter wesentlicher Reduzierung der Herstellungszeit und entsprechender Energieersparnis wird dadurch hergestellt, daß eine Wasser-in-Öl-Emulsion, enthaltend 10 bis 50 Gew.-% mindestens eines nichtionischen Emulgators, 10 bis 50 Gew.-% mindestens eines nichtionischen Co-Emulgators, ausgewählt aus der Gruppe C₁₀-C₂₂-Fettalkohole, C₁₂-C₁₈-Fettsäuremono- und dialkanolamide und/oder C₁₀-C₂₂-Fettsäureestern mit mehrwertigen Alkoholen, 5 bis 40 Gew.-% Ölsäure und bis zu 25 Gew.-% Wasser, jeweils berechnet auf die Gesamtzusammensetzung der W/O-Emulsion, mit einer wäßrigen Phase, die mindestens ein wasserlösliches Tensid enthält, unter Schwerkraft, d. h. Rühren, bei 15 bis 30°C, vorzugsweise Raumtemperatur bei etwa 20 bis 25°C, vermischt wird.

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von stabilen wäßrigen Haarfärbeemulsionen.

Permanente Haarfärbemittel, die üblicherweise mindestens ein Oxidationsfarbstoff-Vorprodukt, nämlich ein Entwickler-Kuppler-System, enthalten, werden zumeist in Form wäßriger Emulsionen eingesetzt (vgl. K. Schrader, Grundlagen und Rezepturen der Kosmetika, 2. Aufl. (1989), S. 797 ft).

Deren Herstellung geschieht durch Heißemulgieren der Bestandteile und darauffolgendes Abkühlen, was naturgemäß eine längere Zeit in Anspruch nimmt und auch nicht immer zu stabilen Emulsionen führt.

Es bestand daher ein Bedürfnis, den gegenwärtigen Herstellungsprozeß zu ändern und dabei zu optimieren.

Es wurde nunmehr gefunden, daß eine stabile wäßrige Haarfärbeemulsion, die mindestens ein Oxidations-Haarfarbstoffvorprodukt enthält, mit guten rheologischen Eigenschaften unter wesentlicher Reduzierung der Herstellungszeit und entsprechender Energieersparnis dadurch hergestellt werden kann, daß eine Wasser-in-Öl-Emulsion, enthaltend 10 bis 50 Gew.-% mindestens eines nichtionischen Emulgators, 10 bis 50 Gew.-% mindestens eines nichtionischen Co-Emulgators, ausgewählt aus der Gruppe C₁₀-C₂₂-Fettalkohole, C₁₂-C₁₈-Fettsäuremono- und -dialkanolamide und/oder C₁₀-C₂₂-Fettsäureestern mit mehrwertigen Alkoholen, 5 bis 40 Gew.-% Ölsäure und bis zu 25, insbesondere 20 Gew.-% Wasser, jeweils berechnet auf die Gesamtzusammensetzung der W/0-Emulsion, mit einer wäßrigen Phase, die mindestens ein wasserlösliches Tensid enthält, unter Scherkraft, d. h. Rühren, bei 15 bis 30°C, vorzugsweise Raumtemperatur bei etwa 20 bis 25°C, vermischt wird.

Dabei weist das erhaltene Endprodukt vorzugsweise eine Viskosität zwischen 5000 und 30 000, insbesondere 7 500 und 25 000, besonders bevorzugt etwa 10 000 bis 20 000 mPa·s, gemessen bei 20°C im Brookfield-Viskosimeter RVT, auf.

Der Anteil der Ölphase in der Gesamtemulsion liegt dabei vorzugsweise bei etwa 5 bis etwa 40, vorzugsweise 10 bis 30 Gew.-% der Gesamtemulsion.

Die Wasser-in-Öl-Emulsion kann auch noch etwa 0 bis 20 Gew.-% eines Öls enthalten.

Als Ölkörper in der Ölphase werden vorzugsweise die üblichen kosmetischen Öle und Fette, beispielsweise natürliche Öle wie Avocadoöl, Cocosöl, Palmöl, Sesamöl, Erdnußöl, Spermöl, Sonnenblumenöl, Mandelöl, Pfirsichkernöl, Weizenkeimöl, Macadamianußöl, Nachtkerzenöl, Jojobaöl, Ricinusöl, oder auch Oliven- bzw. Sojaöl, Lanolin und dessen Derivate, ebenso Mineralöle wie Paraffinöl und Vaseline eingesetzt.

Synthetische Öle und Wachse sind beispielsweise Silikonöle, Polyethylenglykole, etc. Weitere geeignete hydrophobe Komponenten sind insbesondere Fettsäureester wie Isopropylmyristat, -palmitat, -stearat und -isostearat, Oleyloleat, Isocetylstearat, Hexyllaurat, Dibutyladipat, Dioctyladipat, Myristylmyristat, Oleylerucat, Cetylpalmitat, Polyethylenglykol- und Polyglycerylfettsäureester wie PEG-7-glycerylcocoat, etc.

Geeignete nichtionische Emulgatoren sind insbesondere die verschiedenen C₁₀-C₂₂-Fettalkoholethoxylate wie Lauryl-, Myristyl-, Cetyl-, Oleyl-, Tridecyl-, Isotridecyl-, Cocosfett- und Talgfettalkoholethoxylate, etc. jedoch können auch weitere an sich bekannte nichtionische öllösliche Emulgatoren verwendet werden.

Die Zahl der Ethylenoxid-Moleküle pro Mol Fettalkohol liegt im Durchschnitt zwischen etwa 2 und 15, vorzugsweise etwa 4 bis 10.

Weitere geeignete nichtionische Emulgatoren sind C_8 - C_{18} -Alkylpolyglucoside mit einem Kondensationsgrad von vorzugsweise 1,1 bis 3, insbesondere 1,2 bis 2,5, die für sich seit langem bekannt sind.

Auch weitere nichtionische Tenside, beispielsweise Aminoxide wie Lauryldimethylaminoxid, z. B. vom Typ "Ammonyxo", "Aromaxo" oder "Genaminoxo" sind für diesen Zweck geeignet.

Geeignete nichtionische Emulgatoren für W/O-Emulsionen, deren Menge vorzugsweise bei etwa 15 bis 40, insbesondere etwa 20 bis 35 Gew.-%, berechnet auf die W/O-Emulsion beträgt, sind aus dem einschlägigen Stand der Technik, beispielsweise der Standardmonographie von K. Schrader, Grundlagen und Rezepturen der Kosmetika, 2. Aufl., S. 387-525 (1989), bekannt.

Der erfindungsgemäß in einer Menge von 10 bis 50 Gew.-%, vorzugsweise etwa 15 bis 4.5, insbesondere etwa 20 bis 40 Gew.-%, berechnet auf die W/O-Emulsion, eingesetzte Co-Emulgator, der auch verdickend und konsistenzregulierend wirkt, ist ausgewählt aus der Gruppe C_8 - C_{22} -Fettalkohole, C_{12} - C_{18} -Fettsäuremonoalkanolamide und/oder C_{10} - C_{22} -Fettsäureestern mehrwertiger Alkohole.

Besonders bevorzugt sind hierbei von den Fettalkoholen Cocosfettalkohol, Laurylalkohol, Decylalkohol, Tridecylalkohol, Myristylalkohol, Cetylalkohol, Stearylalkohol und Gemische derselben.

Bevorzugte C₁₂-C₁₀-Fettsäurealkanolamide sind Cocamide MEA, Cocamide DEA, Cocamide MIPA, Lauramide MEA, Lauramide DEA, Oleamide DEA, Oleamide DEA, Stearamide MEA, Stearamide DEA und Stearamide MIPA.

Geeignete C₁₀-C₂₂-Fettsäureester mehrwertiger Alkohole sind insbesondere die Ethylenglykol-, Propylenglykol-, Polyethylenglykol-, Glycerin- und Sorbitanester von Laurinsäure, Cocosfettsäure, Myristinsäure oder Stearinsäure und Mischester derselben wie beispielsweise Polyethylenglykol (PEG-)-glycerylfettsäurcester.

Diese Komponenten sind ebenfalls bekannt und bei Schrader, 1.c., beschrieben.

Die W/O-Emulsion enthält als essentiellen Bestandteil schließlich noch Ölsäure, vorzugsweise in einer Menge von 5 bis 40, vorzugsweise etwa 10 bis 30, insbesondere etwa 15 bis 25 Gew.-% der Emulsion.

Ein weiterer bevorzugter Bestandteil in den W/O-Emulsionen ist Oleyalkohol, vorzugsweise in einer Menge von etwa 5 bis 15 Gew.-%, entweder als zusätzlicher Bestandteil oder auch als Fettalkohol-Bestandteil des Co-Emulgators.

Dieser Bestandteil dient insbesondere zur Verbesserung des ästhetischen Aussehens der Gesamtemulsion.

Der Wassergehalt der Wasser-in-Öl-Emulsion beträgt maximal 20 Gew.-% derselben.

Die Herstellung der W/O-Emulsion erfolgt zweckmäßigerweise durch Schmelzen der Fettphase-Komponenten bei etwa 50 bis etwa 80°C, Zugabe von Wasser und Abkühlen auf etwa 15 bis 30°C unter starkem Rühren.

Als wasserlösliche Tenside in der Wasserphase der als Endprodukt durch Vermischen der W/O-Emulsion mit der Wasserphase hergestellten Öl-im-Wasser-Emulsion werden anionische, amphotere bzw. zwitterionische und/oder kationische

10

20

25

30

sowie gegebenenfalls auch spezielle nichtionische Tenside eingesetzt. Sie sind in einer Menge von etwa 0,25 bis etwa 5 Gew.-%, vorzugsweise etwa 0,4 bis 2,5 Gew.-% der Gesamtzusammensetzung, berechnet auf die einsatzfertige Öl-in-Wasser-Emulsion, enthalten.

Geeignete anionische Tenside sind solche vom Sulfat-, Sulfonat-, Carboxylat- und Alkylphosphat-Typ, vor allem natürlich diejenigen, die in Haarbehandlungsmitteln üblicherweise zum Einsatz gelangen, insbesondere die bekannten C_{10} - C_{18} -Alkylsulfate und die entsprechenden Ethersulfate, beispielsweise C_{12} - C_{14} -Alkylethersulfat, Laurylethersulfat, insbesondere mit 1 bis 4 Ethylenoxidgruppen im Molekül, Acylaminocarbonsäuren wie Lauroylsarkosinat und -glutamat, weiterhin Monoglycerid(ether)sulfate, Fettsäureamidsulfate, die durch Ethoxylierung und anschließende Sulfatierung von Fettsäurealkanolamiden erhalten werden, und deren Alkalisalze, sowie Salze langkettiger Mono- und Dialkylphosphate, die milde, hautverträgliche Detergentien darstellen.

5

10

15

20

25

35

40

45

55

Im Rahmen der Erfindung weiterhin geeignete anionische Tenside sind α-Olefinsulfonate bzw. deren Salze und Alkalisalze von Sulfobernsteinsäurehalbestern, beispielsweise das Dinatriumsalz des Monooctylsulfosuccinats, und Alkalisalze langkettiger Monoalkylethoxysulfosuccinate.

Geeignete Tenside vom Carboxylat-Typ sind Alkylpolyethercarbonsäuren und deren Salze der Formel

$$R-(C_2H_4O)_n$$
-O-CH₂COOX,

worin R eine C_8 - C_{20} -Alkylgruppe, vorzugsweise eine C_{12} - C_{14} -Alkylgruppe, n eine Zahl von 1 bis 20, vorzugsweise 2 bis 17, und X H oder vorzugsweise ein Kation der Gruppe Natrium, Kalium, Magnesium und Ammonium, das gegebenenfalls hydroxyalkylsubstituiert sein kann, bedeuten, sowie Alkylamidopolyethercarbonsäuren der allgemeinen Formel

worin R und X die vorstehend angegebene Bedeutung haben und n insbesondere für eine Zahl von 1 bis 10, vorzugsweise 2,5 bis 5, steht.

Derartige Produkte sind seit längerem bekannt und im Handel, beispielsweise unter den Handelsnamen "AKYPO" und "AKYPO-SOFT".

Auch C_8 - C_{20} -Acylisethionate können, allein oder im Gemisch mit anderen Tensiden, eingesetzt werden, ebenso Sulfocttsäuren und deren Ester.

Es können auch amphotere bzw. zwitterionische Tenside als wasserlösliche Emulgatoren verwendet werden, insbesondere auch im Gemisch mit anionaktiven Tensiden. Als solche sind insbesondere die verschiedenen bekannten Betaine wie Fettsäureamidoalkylbetaine und Sulfobetaine, beispielsweise Laurylhydroxysulfobetain, zu nennen; auch langkettige Alkylaminosäuren wie Cocoaminoacetat, Cocoaminopropionat und Natriumcocoamphopropionat und -acetat haben sich als geeignet erwiesen.

Im einzelnen können Betaine der Struktur

wobei R eine C8-C18-Alkylgruppe und n 1 bis 3 bedeuten, Sulfobetaine der Struktur

$$CH_3$$
 I
 $R-N\oplus - (CH_2)_n - SO_3\Theta$
 I
 CH_3

wobei R eine C₈-C₁₈-Alkylgruppe und n 1 bis 3 bedeuten, und Amidoalkylbetaine der Struktur

$$CH_3$$
 $R = C - N - (CH_2)_n - N \oplus - CH_2 - COO^{\Theta}$
 $O H CH_3$

wobei R eine C₈-C₁₈-Alkylgruppe und n 1 bis 3 bedeuten, eingesetzt werden.

Auch die Verwendung geringer Mengen nichtionischer wasserlöslicher Tenside, z. B. von C₈-C₁₈-Alkylpolyglucosiden mit einem Polymerisationsgrad von 1 bis 5, insbesondere im Gemisch mit anionischen und/oder amphoteren bzw. zwitterionischen oberflächenaktiven Substanzen ist möglich.

Weitere geeignete Tenside sind auch kationische Tenside wie die bekannten quaternären Ammoniumverbindungen mit einer oder zwei Alkyl- bzw. Alkenylgruppen mit 10 bis 22 Kohlenstoffatomen im Molekül, insbesondere in einer Menge

von 0,1 bis 5, vorzugsweise 0,25 bis 5, besonders bevorzugt 0,5 bis 2,5 Gew.-%, der Gesamtzusammensetzung, allein oder vorzugsweise im Gemisch mit amphoteren bzw. zwitterionischen oder gegebenenfalls nichtionischen Tensiden.

Geeignete langkettige quaternäre Ammoniumverbindungen, die allein oder im Gemisch miteinander eingesetzt werden können, sind insbesondere Cetyltrimethylammoniumchlorid, Dimethyldicetylammoniumchlorid, Trimethylcetylammoniumbromid, Behenyltrimoniumchlorid, Stearyltrimethylammoniumchlorid, Hydroxyethylhydroxycetyldimoniumchlorid, Dimethylstearylbenzylammoniumchlorid, Benzyltetradecyldimethylammoniumchlorid, Dimethyl-dihydriertes-Talgammoniumchlorid, Laurylpyridiniunichlorid, Lauryldimethylbenzylammoniumchlorid, Lauryltrimethylammoniumchlorid, Tris(oligooxyethyl)alkylammoniumphosphat, Cetylpyridiniumchlorid, etc. Grundsätzlich sind alle quaternären Ammoniumverbindungen geeignet, die im CTFA International Cosmetic Ingredient Dictionary unter der Bezeichnung "Quaternium" aufgeführt sind.

Die erfindungsgemäß hergestellte Haarfärbeemulsion enthält mindestens ein Oxidationsfarbstoffvorprodukt, zweckmäßigerweise ein Gemisch aus mindestens einer Entwickler- und mindestens einer Kupplersubstanz.

Diese sind an sich bekannt und beispielsweise in der Monographie von K. Schrader, Grundlagen und Rezepturen der Kosmetika, 2. Aufl. (1989), S. 784–799, beschrieben.

Beispielhafte Entwicklersubstanzen sind insbesondere 1,4-Diaminobenzol, 2,5-Diaminotoluol, Tetraaminopyrimidine, Triaminohydroxypyrimidine, 1,2,4-Triaminobenzol, 2-(2,5-Diaminophenyl)ethanol, 2-(2'Hydroxyethylamino)-5-aminotoluol und 1-Amino-4-bis-(2'-hydroxyethyl)-aminobenzol bzw. deren wasserlösliche Salze; beispielhafte Kupplersubstanzen sind Resorcin, 2-Methylresorcin, 4-Chlorresorcin, 2-Amino-4-chlorphenol, 4-(N-methyl)-aminophenol, 2-Aminophenol, 3-Aminophenol, 1-Methyl-2-hydroxy-4-aminobenzol, 3-N,N-Dimethylaminophenol, 4-Amino-3-methylphenol, 5-Amino-2-methylphenol, 6-Amino-3-methylphenol, 3-Amino-2-methylamino-6-methoxypyridin, 2-Amino-3-hydroxypyridin, 4-Aminodiphenylamin, 4,4'-Diaminodophenylamin, 2-Dimethylamino-5-aminopyridin, 2.6-Diaminopyridin, 1,3-Diaminobenzol, 1-Amino-3-(2'-hydroxyethylamino)benzol, 1-Amino-3-[bis(2'-hydroxyethylamino)benzol, 1,3-Diaminotoluol, α-Naphthol; 1,4-Diamino-2-chlorbenzol, 4,6-Dichlorresorcin, 4-Hydroxy-1,2-methylendioxybenzol, 2,4-Diamino-3-chlorphenol, und/oder 1-Methoxy-2-amino-4-(2'-hydroxyethylamino)-benzol, ohne daß diese beispielhafte Aufzählung Anspruch auf Vollständigkeit erheben könnte.

Entwickler- und Kupplersubstanzen sind vorzugsweise im Molverhältnis 1:3 bis 5:1, insbesondere etwa 1:1 und etwa 3:1, enthalten; ihr Anteil in der erfindungsgemäß hergestellten Farbemulsion kann jeweils etwa 0,1 bis etwa 5 Gew.-%, je nach gewünschter Färbung, betragen.

Diese Oxidationsfarbstoffvorprodukte sind zweckmäßigerweise bereits in der wäßrigen Phase enthalten; sie können jedoch auch, falls erwünscht, dem Fertigprodukt zusammen mit der Wasser-in-Öl-Emulsion oder im Anschluß daran zugesetzt werden.

Die erfindungsgemäß hergestellten Zusammensetzungen können erwünschtenfalls auch sogenannte Nuanceure zur Feineinstellung des gewünschten Farbtones, insbesondere auch direktziehende Farbstoffe, enthalten.

Solche Nuanceure sind beispielsweise Nitrofarbstoffe wie 2-Amino-4,6-dinitrophenol, 2-Amino-4-nitrophenol, 2-Amino-6-chlor-4-nitrophenol, etc., vorzugsweise in Mengen von etwa 0,05 bis 2,5%, insbesondere 0,1 bis 1% Gew.-% der Farbzusammensetzung (ohne Oxidationsmittel).

Die Herstellung der endgültigen Öl-in-Wasser-Emulsion erfolgt durch Einrühren der Wasser-in-Öl-Emulsion in die wäßrige Phase bei etwa 15 bis 30°C, insbesondere Raumtemperatur, d. h. bei etwa 20 bis 25°C, bei etwa 5000 bis 15 000, insbesondere 8000 bis 12 000 U/min.

Die erfindungsgemäßen Haarfärbemittel-Emulsionen können die in solchen Mitteln üblichen Grund- und Zusatzstoffe, Konditioniermittel, Stabilisatoren, Verdickungsmittel, Komplexbildner, etc. enthalten, die dem Fachmann aus dem Stand der Technik bekannt und beispielsweise in der Monographie von K. Schrader, "Grundlagen und Rezepturen der Kosmetika", 2. Aufl. (Hüthig Buch Verlag, Heidelberg, 1989), S. 782 bis 815, beschrieben sind.

Die erfindungsgemäß hergestellten Färbeemulsionen weisen vorzugsweise einen im alkalischen Bereich liegenden pH-Wert, insbesondere zwischen etwa 8 und etwa 12,5, vorzugsweise zwischen 8,5 und 11, auf, der insbesondere durch Zusatz von Anumoniak eingestellt wird.

Die Viskosität der gebrauchsfertigen Öl-in-Wasser-Emulsion liegt vorzugsweise bei etwa 5000 bis 30 000, insbesondere etwa 7 500 bis 25 000, vorzugsweise etwa 10 000 bis 20 000 mPa·s, gemessen bei 20°C im Brookfield-Viskosimeter RVT.

Zur Applikation wird das erfindungsgemäß hergestellte Oxidationsfarbstoff-Vorprodukt mit einem Oxidationsmittel vermischt. Bevorzugtes Oxidationsmittel ist Wasserstoffperoxid, beispielsweise in 2- bis 6-prozentiger Konzentration. Es können jedoch auch andere Peroxide wie Harnstoffperoxid und Melaminperoxid eingesetzt werden.

Der pH-Wert des applikationsfertigen Haarfärbemitteln, d. h. nach Vermischung mit Peroxid, kann sowohl im schwach sauren, d. h. einem Bereich von 5,5 bis 6,9, im neutralen als auch im alkalischen Bereich, d. h. zwischen pH 7,1 und 10 liegen.

Im folgenden werden zwei Ausführungsbeispiele zur Erläuterung der Erfindung gegeben.

Es wurden, durch Vermischen der Fettphasenkomponenten bei etwa 60°C und nachfolgende Zugabe von Wasser unter starkem Rühren und Abkühlung auf etwa 25°C, zunächst die folgenden Wasser-in-Öl-Emulsionen hergestellt.

60

45

50

15

Zusammensetzungen	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4
Cetearylalkohol	32	-	-	32
Stearinsäuremonoethanolamid	-	32	-	-
Ethandioldistearat	-	-	32	-
Ölsäure	16	16	16	16
Oleth-5	32	22	. 32	-
Oleylalkohol	10	10	10	10
Laureth-12	- , , ,	10	-	-
Laurylpolyglucosid (P.D.~1,5)	-		-	22
Wasser ad	1 100	100	100	100 Gew%

10

15

20

25

30

35

40

45

55

60

65

30 Gew.-% der jeweiligen Wasser-in-Öl-Emulsion Nr. 1, 2, 3 oder 4 wurden unter Rühren bei 9000 U/min bei 20 bis 25°C in zwei unterschiedliche wäßrige Tensidzusammensetzungen eingebracht:

Zusammensetzung	Nr. I	Nr. II	
W/O-Emulsionen nach den Beispielen 1,2,3 oder 4	30	30	
Hydroxycetylhydroxyethyldimoniumchlorid	0,5	-	
Natriumlaurylsulfat	-	0,5	
Ammoniak ad pH	8,5	10,5	
Wasser ad	100,0	100,0 Gew%	

Viskosität: Etwa 15 000 bis 20 000 mPa · s, gemessen im Brookfield-Viskosimeter RVT bei 20°C.

Die erhaltenen Emulsionen sind lagerstabil und können unter Zusatz von wäßrigen Oxidationsfarbstoff-Vorprodukt-Zusammensetzungen, die gegebenenfalls weitere Zusatzstoffe enthalten, zu mit Peroxiden mischbaren Haarfärbeemulsionen konfektioniert werden.

Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Herstellung von stabilen wäßrigen Haarfärbeemulsionen, enthaltend mindestens ein Oxidationsfarbstoff-Vorprodukt. **dadurch gekennzeichnet**, daß eine Wasser-in-Öl-Emulsion (A), enthaltend a) 10 bis 50 Gew.-% mindestens eines nichtionischen Emulgators, b) 10 bis 50 Gew.-% mindestens eines nichtionischen Co-Emulgators, ausgewählt aus der Gruppe C₁₀-C₂₂-Fettalkohole, C₁₂-C₁₈-Fettsäuremono- und dialkanolamide und/oder C₁₀-C₂₂-Fettsäureestern mit mehrwertigen Alkoholen, c) 5 bis 40 Gew.-% Ölsäure, und d) bis zu 25 Gew.-% Wasser, jeweils berechnet auf die Gesamtzusammensetzung der W/O-Emulsion, mit einer wäßrigen Phase (B), die mindestens ein wasserlösliches Tensid enthält, bei 15 bis 30°C unter Scherkraft gemischt wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Oxidationsfarbstoffvorprodukt in der wäßrigen Phase (B) enthalten ist.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Oxidationsfarbstoffvorprodukt der nach dem Vermischen der W/O-Emulsion (A) und der wäßrigen Phase (B) erhaltenen Öl-in-Wasser-Emulsion zugesetzt wird.
- 4. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die W/O-Emulsion (A) etwa 5 bis 15 Gew.-%, berechnet auf deren Zusammensetzung, Oleylalkohol enthält.
- 5. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die durch Vermischen der W/O-Emulsion (A) mit der wäßrigen Phase (B) erhaltene Öl-in-Wasser-Emulsion eine pH-Wert von etwa 8 und etwa 12,5 aufweist.
- 6. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die durch Vermischen der W/O-Emulsion (A) mit der wäßrigen Phase (B) erhaltene Öl-in-Wasser-Emulsion eine Viskosität von etwa 5000 bis 30 000 mPa·s, gemessen im Brookfield-Viskosimeter RVT bei 20°C, aufweist.
- 7. Haarfärbeemulsion, hergestellt nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6.

- Leerseite -